



| Ød1e8 | l1 | ØDh6 | L |
|-------|------|------|----|
| 0.20 | 0.40 | 3 | 39 |
| 0.30 | 0.60 | 3 | 39 |
| 0.40 | 0.80 | 3 | 39 |
| 0.50 | 1.00 | 3 | 39 |
| 0.60 | 1.20 | 3 | 39 |
| 0.70 | 1.40 | 3 | 39 |
| 0.80 | 1.60 | 3 | 39 |
| 0.90 | 1.80 | 3 | 39 |
| 1.00 | 2.00 | 3 | 39 |
| 1.10 | 2.20 | 3 | 39 |
| 1.20 | 2.40 | 3 | 39 |
| 1.30 | 2.60 | 3 | 39 |
| 1.40 | 2.80 | 3 | 39 |
| 1.50 | 3.00 | 3 | 39 |
| 1.60 | 3.20 | 3 | 39 |
| 1.70 | 3.40 | 3 | 39 |
| 1.80 | 3.60 | 3 | 39 |
| 1.90 | 3.80 | 3 | 39 |
| 2.00 | 4.00 | 3 | 39 |
| 2.10 | 4.20 | 3 | 39 |
| 2.20 | 4.40 | 3 | 39 |
| 2.30 | 4.60 | 3 | 39 |
| 2.40 | 4.80 | 3 | 39 |
| 2.50 | 5.00 | 3 | 39 |
| 2.60 | 5.20 | 3 | 39 |
| 2.70 | 5.40 | 3 | 39 |
| 2.80 | 5.60 | 3 | 39 |
| 2.90 | 5.80 | 3 | 39 |
| 3.00 | 6.00 | 4 | 39 |
| 4.00 | 6.00 | 6 | 40 |
| 5.00 | 7.00 | 6 | 40 |
| 6.00 | 8.00 | 6 | 40 |
| 8.00 | 10.0 | 8 | 50 |

1 dent renforcée
 1 reinforced tooth
 1 Zahn verstärkt

l1 = 2 x Ø



La finition «MIROIR»:

- augmente la durée de vie d'outil.
- augmente la qualité d'état de surface de vos usinages.
- diminue le collage, appelé aussi «laitonnage».
- facilite l'usinage à sec.

Cette fraise est absolument idéale pour:

- l'usinage en plongée
- le contourage
- le surfacage ou le travail en poche

The «MIRROR» finishing:

- increases the shelf-life of the tools
- increases the surface quality of your tools
- reduces sticking, also called «brass plating»
- facilitates dry machining

This end mill is absolutely ideal for:

- plunge milling
- contour milling
- face milling

FeinstBearbeiten – Spiegelglanz

- erhöht die Standzeit
- erhöht die Oberflächenqualität der Bearbeitung
- reduziert das Verkleben am Werkstück.
- vereinfacht die Trockenbearbeitung.

Diese Fräser sind ideal für:

- Tauchfräsen
- Umfangsfräsen
- Top-Oberflächen
- Bearbeiten von Kammern